



# Le Groupe ORAPI

Conçoit, fabrique et commercialise  
tous les produits consommables pour la  
Maintenance et l'Hygiène professionnelles

# Le Groupe



- Un **Groupe indépendant** à capitaux français de plus de 40 ans d'existence (septembre 1968).
- Une **société cotée en Bourse** sur le Nyse Euronext Paris depuis 10 ans (en mars 2000, ORAPI réalisait 9 millions d'euros de CA).

# Implantation



- ▣ 7 usines à travers le monde.
- ▣ 21 filiales commerciales avec plus de 100 distributeurs dans le monde



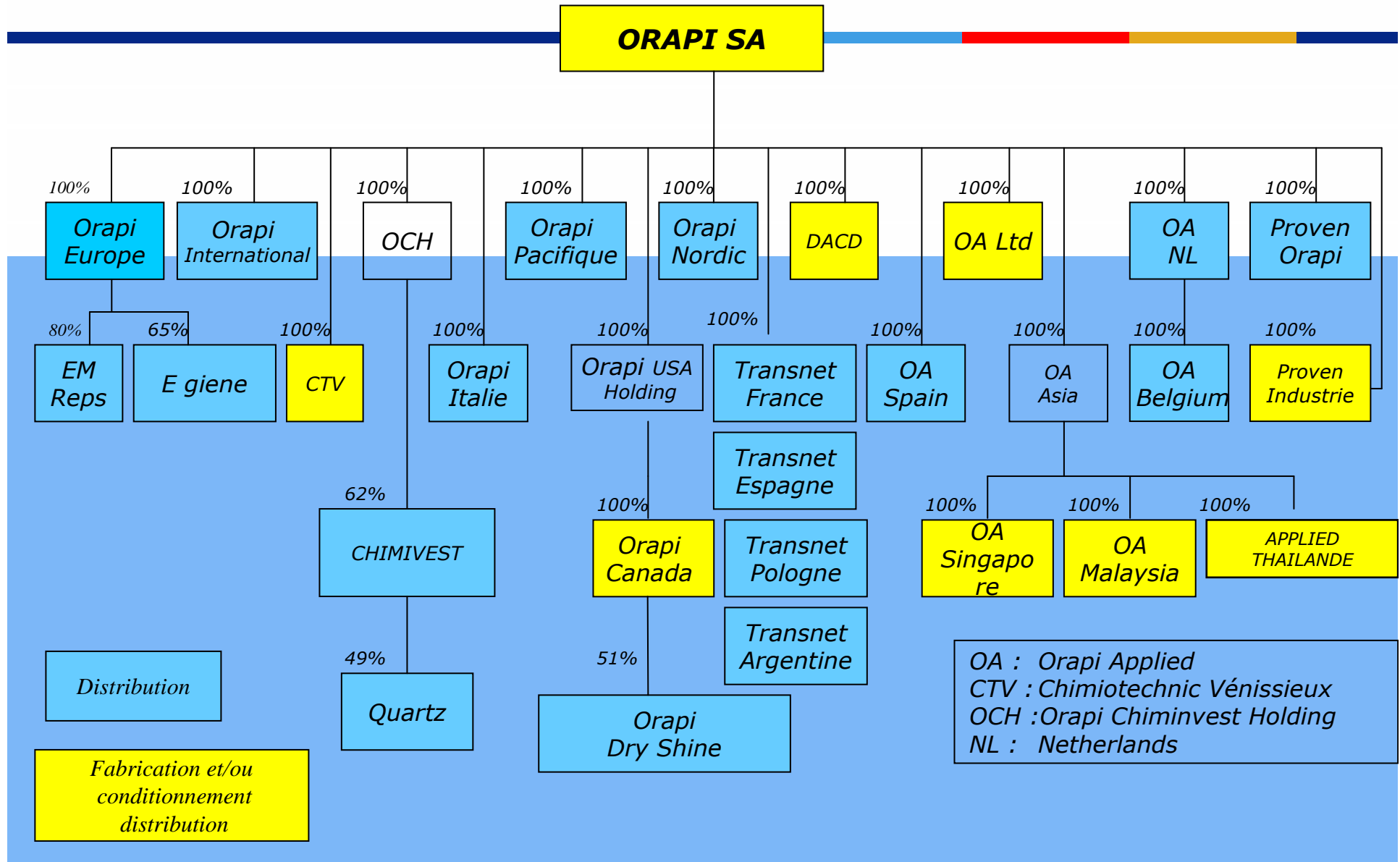
# Implantation



Nous sommes présents avec des filiales dans 21 pays du monde.

- ▣ France
- ▣ Angleterre
- ▣ Finlande
- ▣ Suède
- ▣ Norvège
- ▣ Hollande
- ▣ Belgique
- ▣ Italie
- ▣ Espagne
- ▣ Pologne
- ▣ Singapour
- ▣ Malaisie
- ▣ Australie
- ▣ Nouvelle Zélande
- ▣ Nouvelle Calédonie
- ▣ Tahiti
- ▣ Afrique du sud
- ▣ Chili
- ▣ Canada
- ▣ Argentine

# Organigramme Juridique au 31/10/2011



# Implantation



Nous avons construit un réseau de distribution réparti sur les 5 continents avec plus de 100 distributeurs qui fournissent nos clients sur les pays où ils rayonnent.

Le Groupe ORAPI est une entreprise mondiale capable  
**de lutter contre tous ses concurrents.**

Avec une agressivité et des résultats remarquables.



Merci de votre attention